

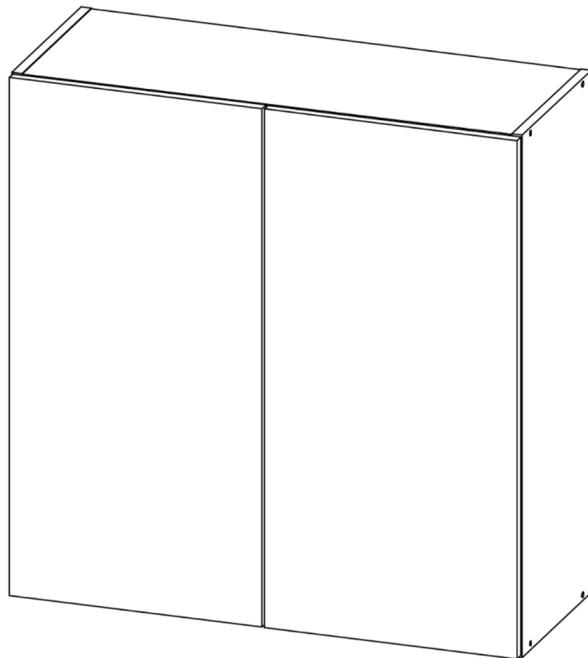


Производитель ООО "МК Стиль"
Россия, 440015, Пензенская обл.,
г.Пенза, ул. Аустрина, 166
тел.: +7 (8412) 90-81-32

Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

Кухонный корпус Ш-800_Н8

Габариты: Д.800 x В.818 x Г.315 мм



Уважаемые покупатели!

Рекомендуем доверить сборку Вашей мебели профессиональным сборщикам

Упаковка	Материал	Поз.	Наименование	Кол-во	Размер	
1	ЛХДФ 3,2 мм	5	Задняя стенка	2	794	388
	Фасад в сборе	1	Створка	2	812	397
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	4	Полка	2	768	275
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	2	Бок (пропил/паз)_Ш	2	818	298
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	3	Вязка (пропил/паз)_Ш	2	768	298
	Планка соединительная для ДВП	6	Планка соединительная для ДВП	1	784	
	Фурнитура в коробе/комплектующая		Фурнитура (короб)	1		

Набор фурнитуры

Заглушка для эксц. стяжки белый x8	Заглушка технологическая D 5 мм белый x70	стяжка hettich эксцентриковая x8	Ключ для стяжки евро x1	навес регулируемый (краб) Белый x2
шуруп 4*30 мм цинк x4	полкодержатель обычный x8	Футорка пластик (дюбель) D5,3 x 10 x16	стяжка межсекционная D5 x4	схема-сборки x1
Демпфер силиконовый x4	Коробка (Z-картон) под фурнитуру (Кухонные модули 296x100x100 мм) x1	Монтажная планка петли HAFELE Metalla SM 100 st S 2 mm_(арт. 308.00.019) x4	петля Накладн с дов Metalla SM100SC SF_(арт. 308.00.000) x4	Фиксатор задней стенки (белый) x20
шуруп 3,5*15 мм (hettich) x40				

Общие правила сборки корпусной мебели

1. Внимательно изучите эскиз и Инструкцию по сборке.
2. Разложить детали по секциям, согласно Инструкции.
3. Прикрутить направляющие для выдвижных ящиков к боковинам.
4. Скрепить боковины с вязками, с помощью стяжек. Во избежание перекоса створок, после того как секция собрана, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2 мм).
5. Только после этих действий Вы можете прибить заднюю стенку !!!
Используйте данное примечание при сборке каждой секции!
6. Положив изделие на боковину, примерить створки (створку).
7. При наличии с одной стороны створки, присадка осуществляется относительно верхней вязки.
8. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхней вязки) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
9. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность, при отсутствии таковой, использовать подкладки для исправления неровностей пола. В противном случае, возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
10. Небольшое отклонение в створках, выравнивается регулировочными винтами на петлях.
11. При наличии в изделии шкантов, нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. При использовании шурупов, обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подплитники прибиваются ограничительным ребром вовнутрь.
14. При использовании шурупов или винтов с полукруглой головкой для крепления ручек в фасадах ящиков, необходимо произвести раззенковку в передней стенке ящика.
15. Во избежание сколов при сверловке отверстий под ручку необходимо на выходе сверла подложить дощечку и плотно прижать к детали.
16. Нагрузка на полку не должна превышать 8 кг, при условии статичной равномерной нагрузки на полку.
17. При наличии в изделии фасадов из МДФ, облицованных пленкой ПВХ с глянцевым покрытием: необходимо перед установкой на каркас удалить защитную пленку с фасада.
18. Петли крепить к боковине и фасаду шурупами 3,5x15 мм.
19. Стекла с рисунком устанавливать гладкой стороной наружу, во избежание повреждения рисунка.
20. Для устойчивого положения изделия по окончании сборки отрегулируйте ножки, проверяя точность регулировки «уровнем».

Общие правила эксплуатации и ухода за мебелью

Оптимальная температура крытых помещений с корпусной мебелью - не ниже +10°C и не выше +40°C при относительной влажности воздуха от 45% до 75%.

В процессе эксплуатации створок необходимо держать в закрытом состоянии. Винты, шурупы, стяжки следует периодически подтягивать.

Следует избегать механических повреждений поверхностей, контакта с водой (в случае попадания воды следует тщательно протереть и высушить поверхность), воздействия щелочных растворов, абразивных и прочих, не предназначенных для ухода за мебелью средств.

Рекомендуется использовать мягкие ткани или замшу, предварительно смоченные и хорошо отжатые перед использованием.

Особенности по уходу за мебелью из разных материалов смотрите на нашем сайте mcstyle.ru во вкладке «ПОКУПАТЕЛЯМ» в шапке сайта.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-1993 при соблюдении покупателем правил транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантии не распространяются на изделия поврежденные при перевозке, а также при несоблюдении правил сборки, эксплуатации и хранения, изложенных в настоящей Инструкции.

ВНИМАНИЕ !

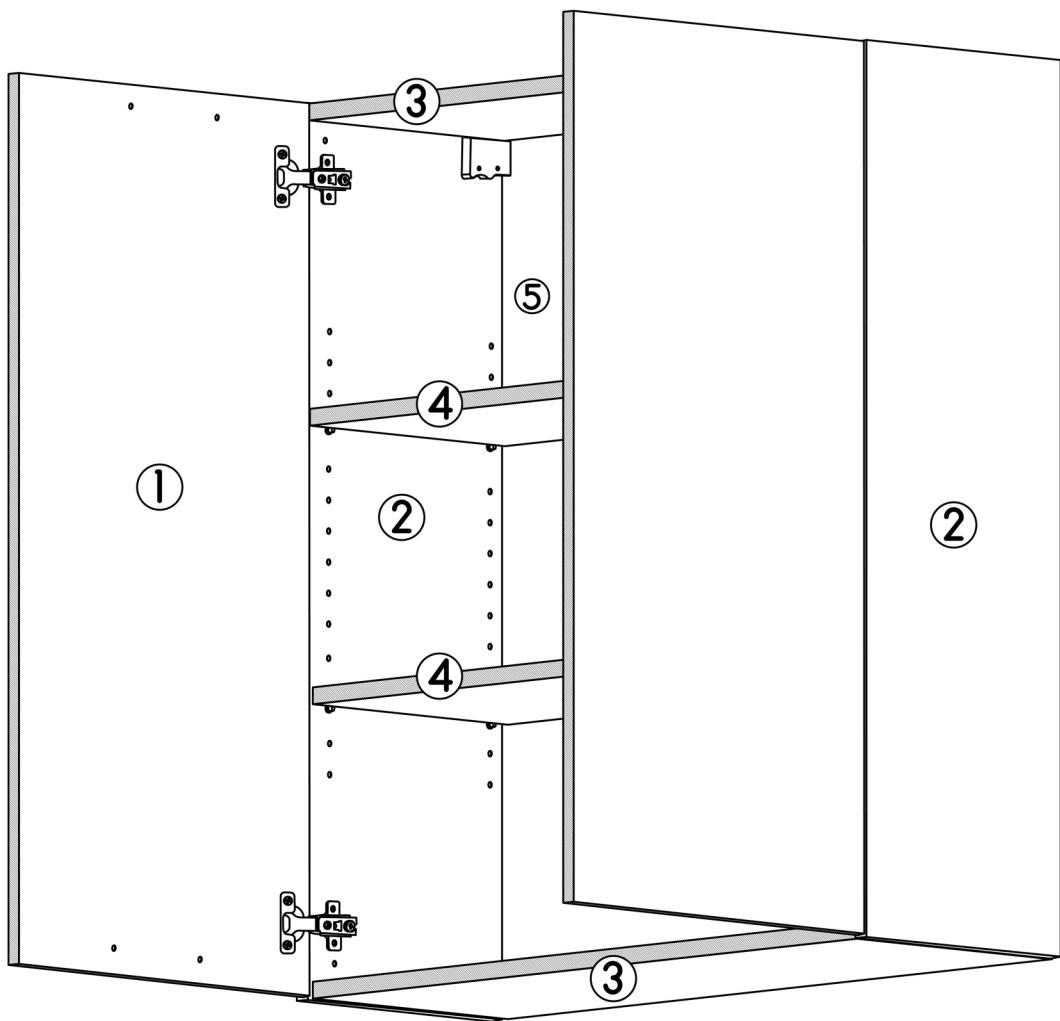
Все виды деталей изображены схематично и могут отличаться от оригиналов.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие её эксплуатационные характеристики.

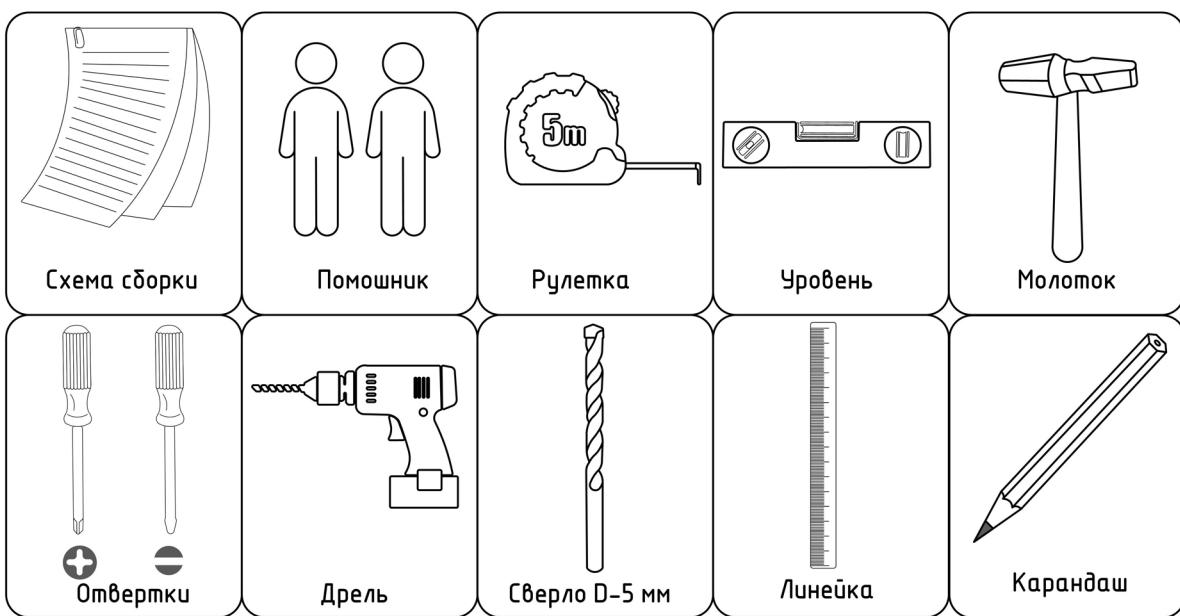
Вложенный в фурнитуру отрывной ярлык приклейте на заднюю стенку изделия по окончании сборки:

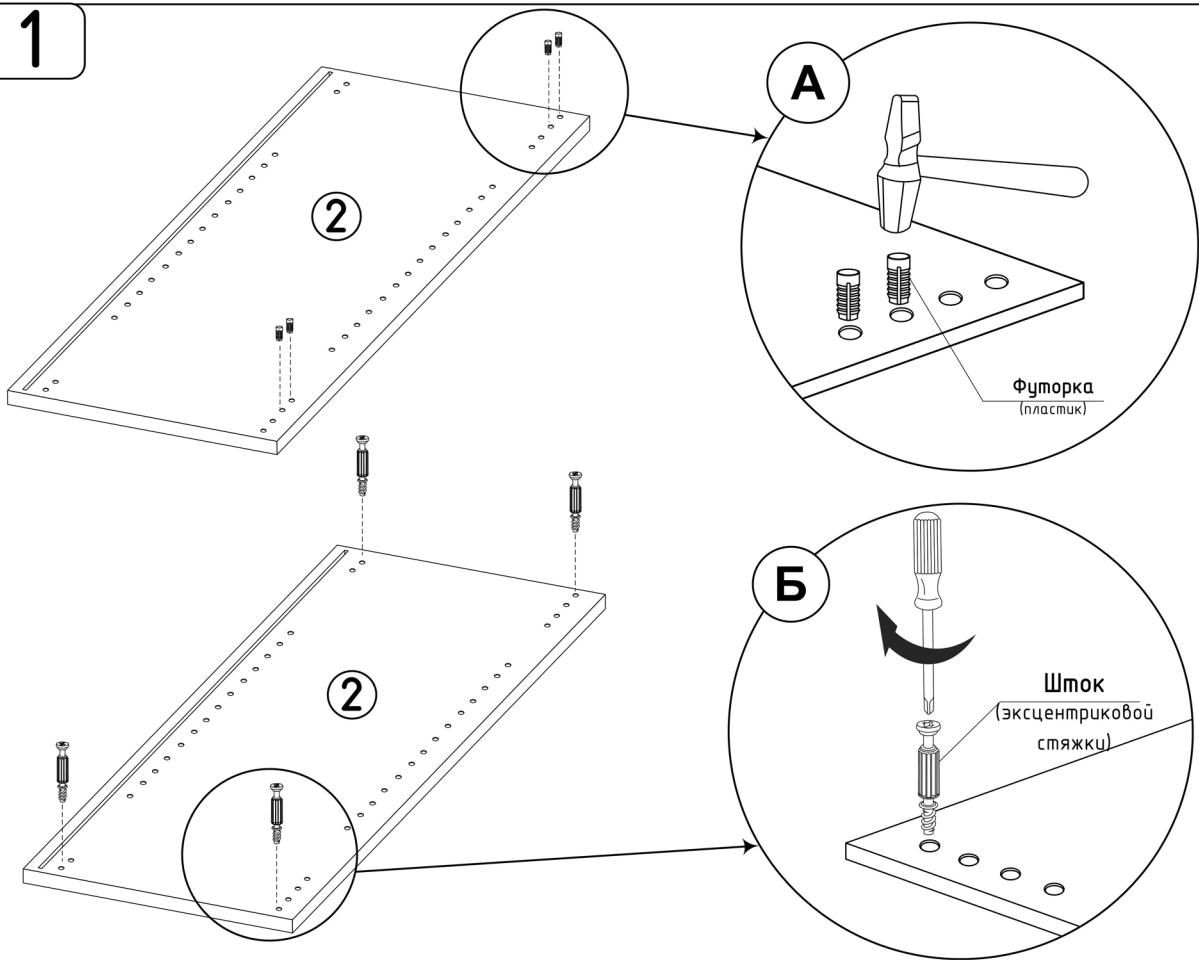
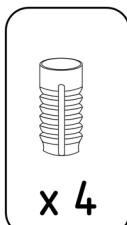
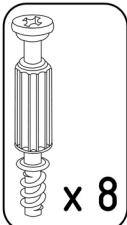
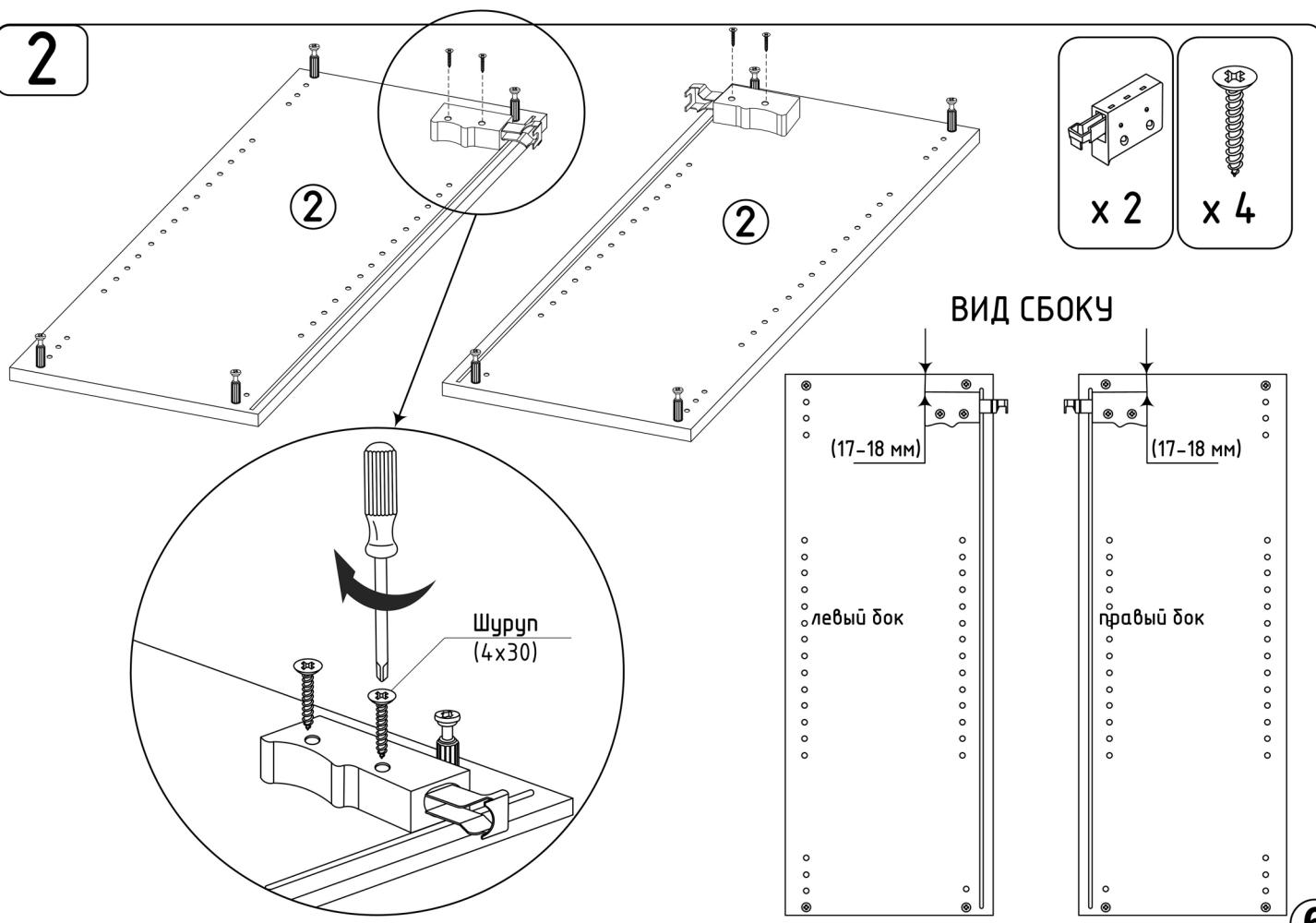


Условное обозначение: - кромочный материал

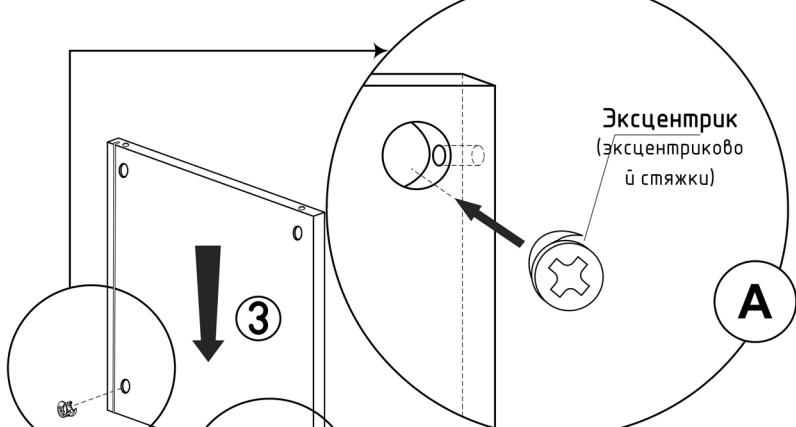
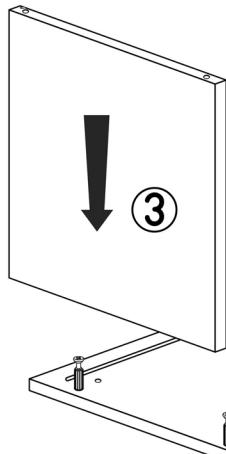


В процессе сборки вам понадобятся:

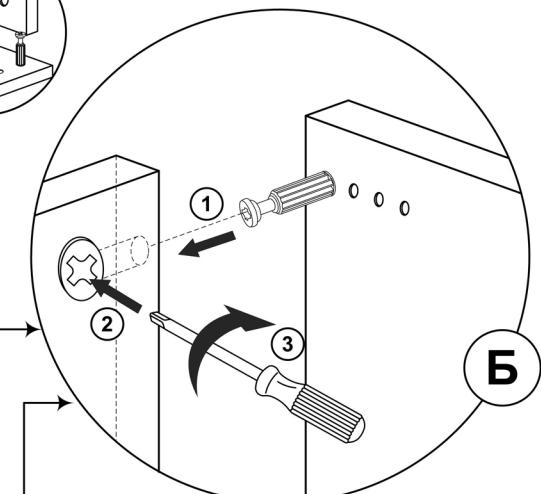


1СТИЛЬ
мебельные комплексы**2****6**

3

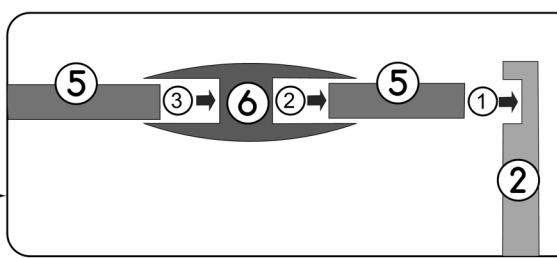
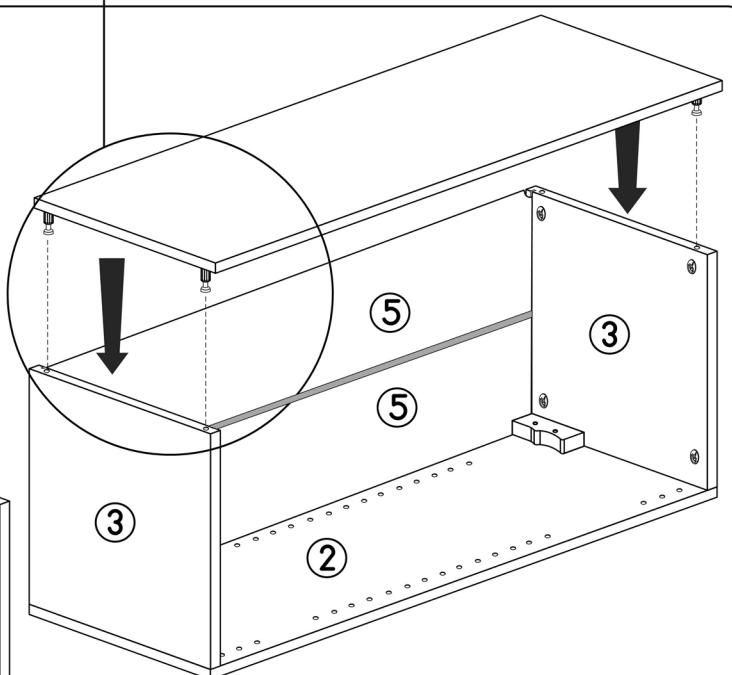
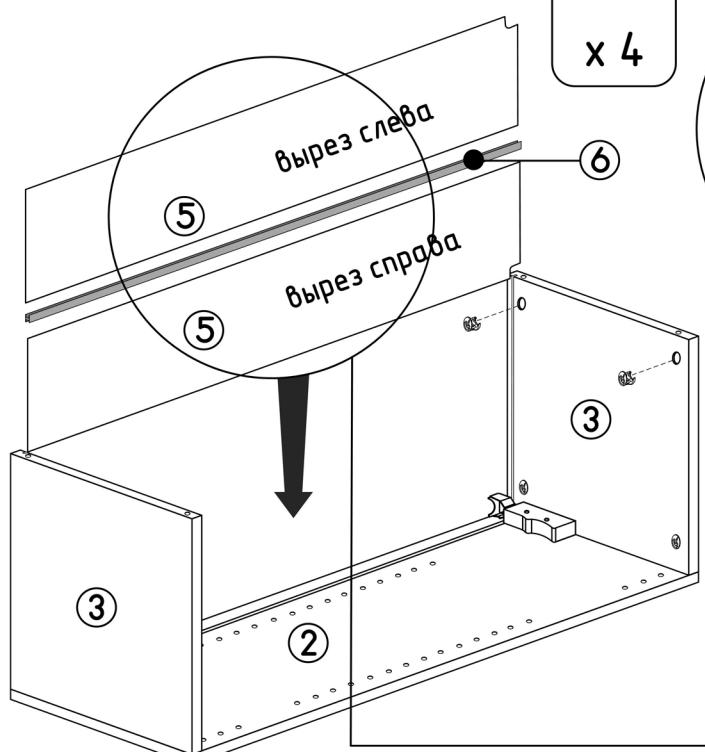


A

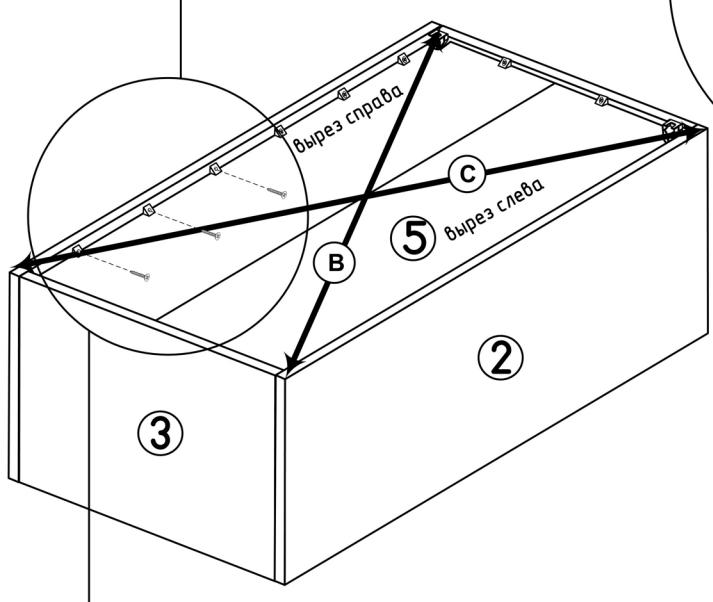
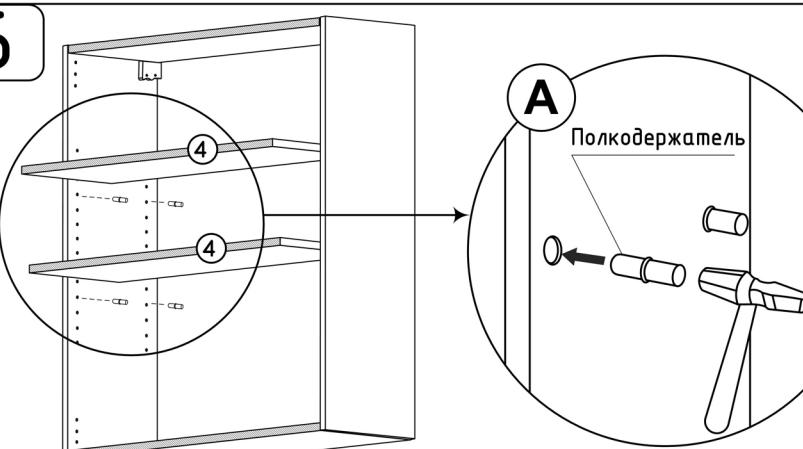


Б

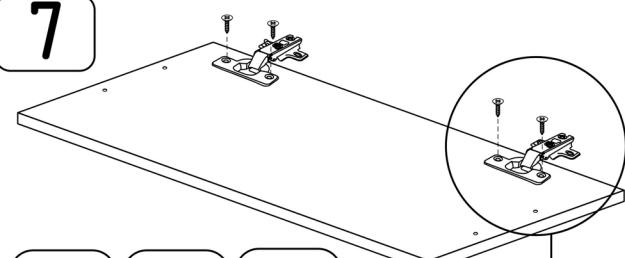
4



7

5**B=C****6**

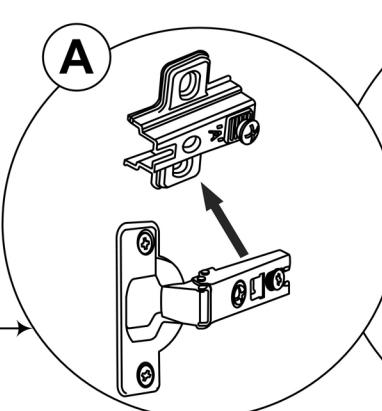
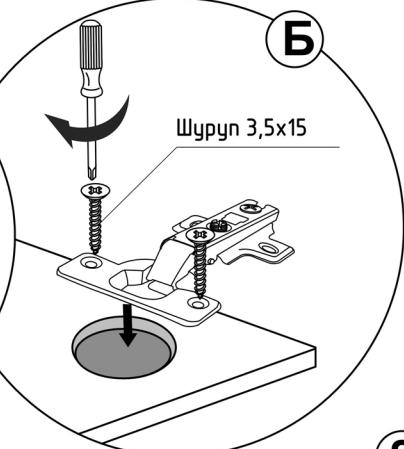
x 4

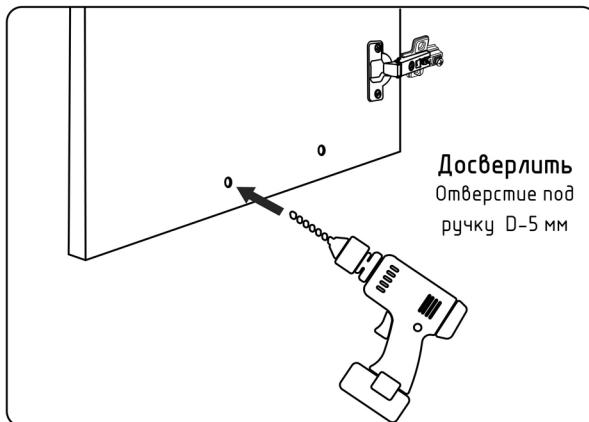
7

x 2

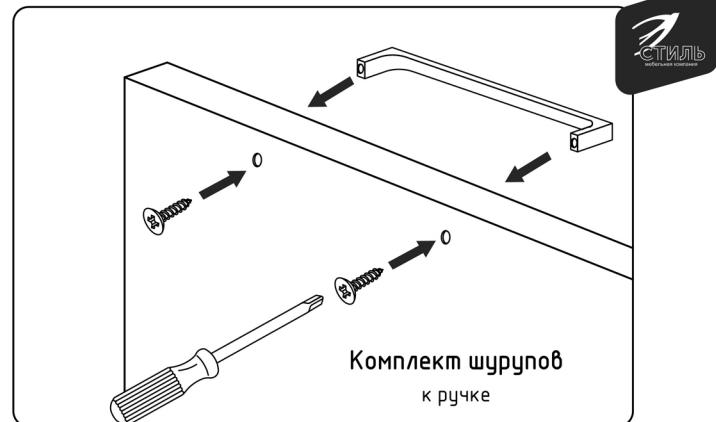
x 2

x 4

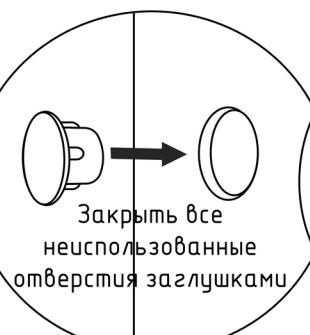
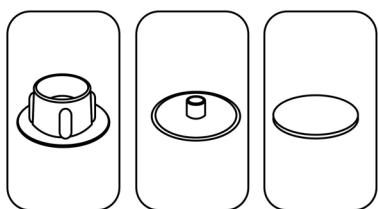
A**Б****8**

8

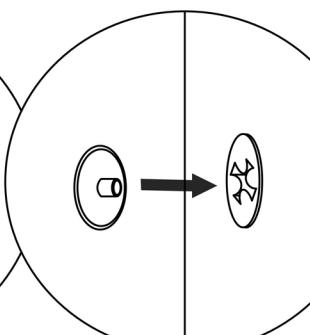
Досверлить
Отверстие под
ручку Ø-5 мм



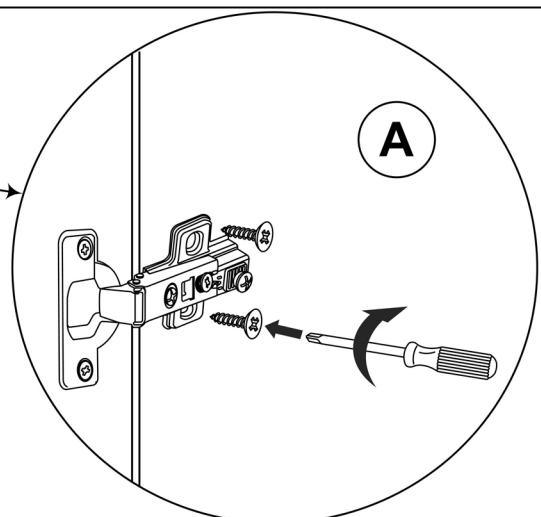
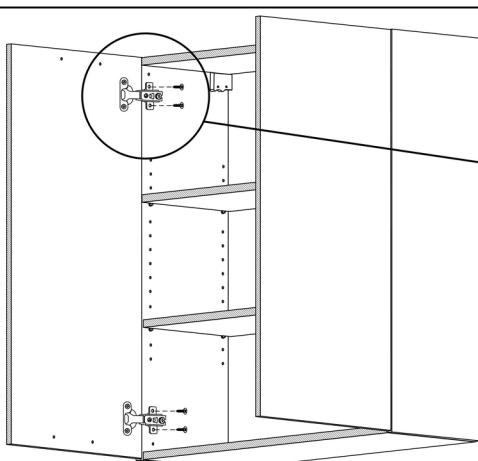
Комплект шурупов
к ручке

9

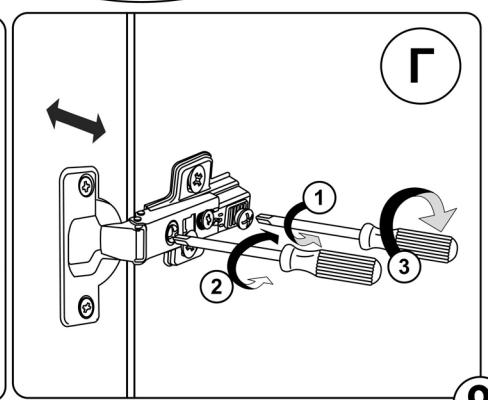
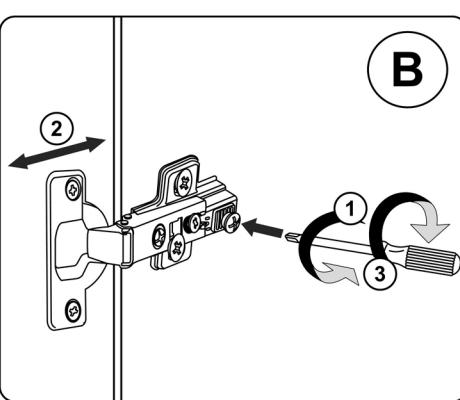
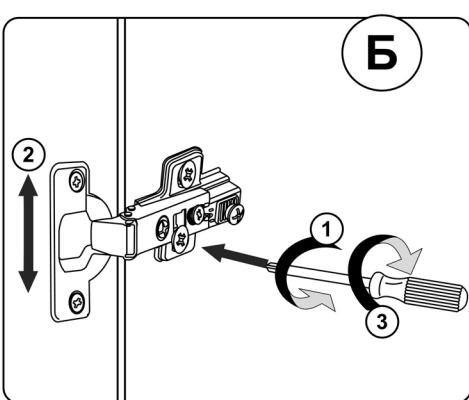
Закрыть все
неиспользованные
отверстия заглушками



Приклейте демпферы

10

Регулировка петель



9



Ваша мебель готова к эксплуатации
Спасибо, что выбрали МК «СТИЛЬ»



mcstyle.ru

Ш-800_Н8 стр. 9/9