

## ПОРЯДОК СБОРКИ

1. Установить планки петель (С) на крышке (6) шурупами (D).
2. К двери (3) прикрепить петли (С) шурупами (D).
3. Установить газлифт (К) на перегородке (4) шурупами (D).
4. Вкрутить стержни эксцентриков (J) во втулки, забитые в отверстия на дне (5) и крышке (6).
5. Вставить шайбы эксцентриков (J) в глухие отверстия на боковинах (1,2) и перегородках (4).
6. Собрать коробку. Для этого соединить дно (5) с боковинами (1,2) и перегородками (4), прижав стержни эксцентриков шайбами (J). Это достигается поворотом шайбы эксцентрика по часовой стрелке при помощи отвертки.
7. Одеть крышку (6) и соединить с боковинами (1,2) и перегородками (4), прижав стержни эксцентриков шайбами (J).
8. Проверить диагонали и после этого прибить заднюю стенку (11) гвоздями (I).
9. Установить заглушки (В) в головки еврошурупов (А).
10. Навесить на изделие дверь (3). На двери (3) закрепить кронштейн (К) шурупами (D).
11. Приклеить амортизаторы (М) в месте соприкосновения двери (3) и перегородок (4).
12. Небольшие отклонения в створках выровнять регулировочными винтами на петлях вкладных.
13. Установить полку на боковинах соседних секций с помощью еврошурупов (А).







## ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
2. Разложить детали согласно инструкции.
3. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов и еврошурупов.
4. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
5. Положив изделие на боковину, примерить створки(створку).
6. Присадка осуществляется относительно верхнего горизонта.
7. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
8. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
9. Небольшое отклонение в створках выравнивается регулировочными винтами.
10. При наличии в изделии угловой стяжки нужно помнить, что стороны у нее разные по длине, значит, и расстояние до центров.
11. При наличии в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. При использовании шурупов обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром внутрь.

## УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

1,2. Боковина	348x360	= 2 шт.
4. Перегородка	348x335	= 2 шт.
5. Дно	1200x360	= 1 шт.
6. Крышка	1200x360	= 1 шт.
3. Стеклодверь	597x342	= 1 шт.
11. Задняя стенка (ДВП цв)	392x1194	= 1 шт.

## КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

А) Еврошуруп х50  4 шт	В) Заглушка  4 шт	С) Петля вкладная  2 шт	Д) Шуруп 3,5x16  13 шт	
F) Ручка х160  1 шт	G) Винт 4x25  2 шт		J) Эксцентрик  16 шт	
	М) Амортизатор  2 шт	I) Гвозди  30 шт	К) Газлифт  1 шт	
	Т) Шестигранный ключ  1 шт	Q) Заглушка для эксцентрика  16 шт.		

**Внимание!!!** Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.